

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ ЗАО "СТАВАН-М"



Стационарные котельные



Передвижные котельные



Блочно-модульные котельные



Когенерационные установки



Котлоагрегаты нового поколения

Адрес: 117418, г.Москва, ул.Цюрупы, д.8
Телефон: (499) 120-90-08 - многоканальный
Факс: (499) 120-40-36

e-mail: info@stavan.ru
<http://www.stavan.ru/>

Предприятие ЗАО «Ставан-М» в рамках лидера консорциума «Производство блочно-модульных котельных» объединяет ряд предприятий атомного и энергетического машиностроения для производства высококачественного энергетического оборудования, не уступающего по качеству и энергоэффективности лучшим зарубежным образцам.

В состав консорциума входят:

1. ЗАО «Ставан-М» г. Москва - лидер консорциума
2. ОАО «Подольский машиностроительный завод» г.Подольск
3. ЗАО «Энергомашиностроительный завод» г. Волгодонск
4. Группа компаний «Балткотломаш», Санкт-Петербург.
5. «Объединенный Центр энергоэффективных технологий» г.Дубна
6. ОАО «Энерготехмонтаж» г. Москва

Выпускаемая продукция:

- Автоматизированные блочно-модульные котельные (БМТК) мощностью до 30 МВт
- Передвижные аварийные котельные мощностью до 5 МВт.
- Котлоагрегаты нового поколения «Ставан-АБМТК» мощностью до 10 МВт
- Котлы паровые до 25 тонн пара в час
- Жаротрубные водогрейные котлы мощностью до 15 МВт
- Угольные автоматизированные котлоагрегаты с высоким КПД мощн. от 0,1 до 3,15 МВт
- Когенерационные установки (поршневые и турбинные)
- Горелочные устройства, работающие на газе, дизтопливе, мазуте, сырой нефти, на попутном газе.
- Модернизация российских котлов
- Тепловые пункты
- Современные системы автоматизации и диспетчеризации

ЗАО "Ставан-М" поставляет продукцию для следующих отраслей промышленности:

1. Газовая и нефтяная промышленность – производство современного энергоэффективного оборудования: блочно-модульных котельных, передвижных котельных, паровых и водогрейных котлов, горелочных устройств (в том числе для сжигания попутного газа), модернизация котельных, установки систем когенерации, системы автоматизации, поставка запасных частей.

Проектирование, поставка, монтаж, пуск в эксплуатацию, сервисное обслуживание

2. Для жилищно-коммунального хозяйства – весь комплекс отопительного оборудования.
3. Отопительные системы для оборонной промышленности.
4. Поставка энергетического оборудования практически для всех отраслей промышленности России.

Надеемся на плодотворное сотрудничество.

С уважением,

Генеральный директор ЗАО «Ставан-М»

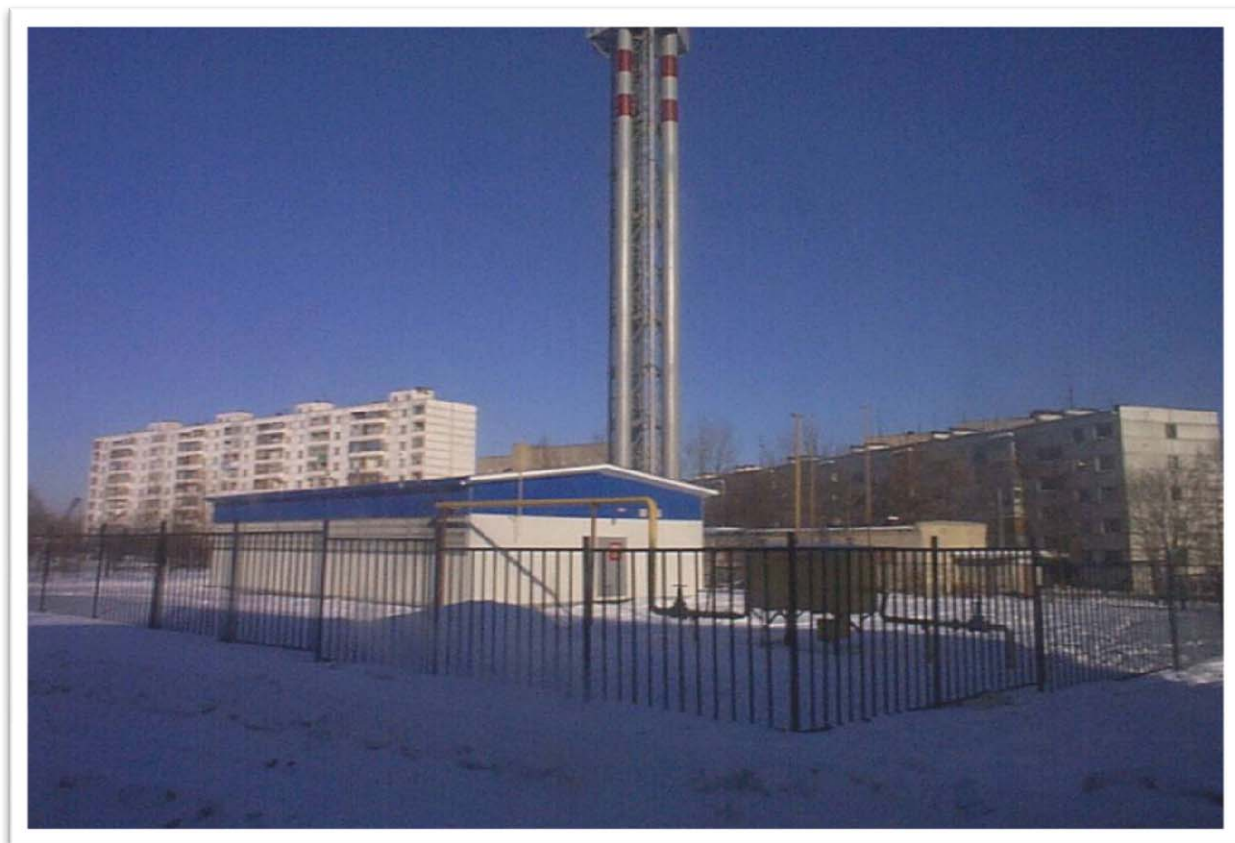
Научный руководитель Объединенного Центра энергоэффективных технологий, г. Дубна

Сабитов Валентин Сергеевич

1. Автоматизированные блочно-модульные котельные (БМТК) до 30 МВт	4
2. Передвижные котельные мощностью до 5 МВт	10
3. Стационарные котельные	11
4. Котлоагрегаты нового поколения "Ставан-АБМК"	12
5. Котлы водогрейные и паровые	14
6. Автоматизированные угольные котлы	15
7. Когенерация (на поршневых машинах и минитурбинах)	16
8. Модернизация российских котлов	18
9. Тепловые пункты	19
10. Системы автоматизации и диспетчеризации.	20
11. Поставка специального оборудования для газовой и нефтяной промышленности	21
12. Проектирование, монтаж, сервисное обслуживание	22
13. Поставка основного котельного оборудования и запасных частей	22
14. Аттестация продукции ЗАО «Ставан-М» в Газпроме.	23

1. Автоматизированные блочно-модульные котельные

Котельная мощностью 10 МВт



Котельная в Якутии



1. Автоматизированные блочно-модульные котельные

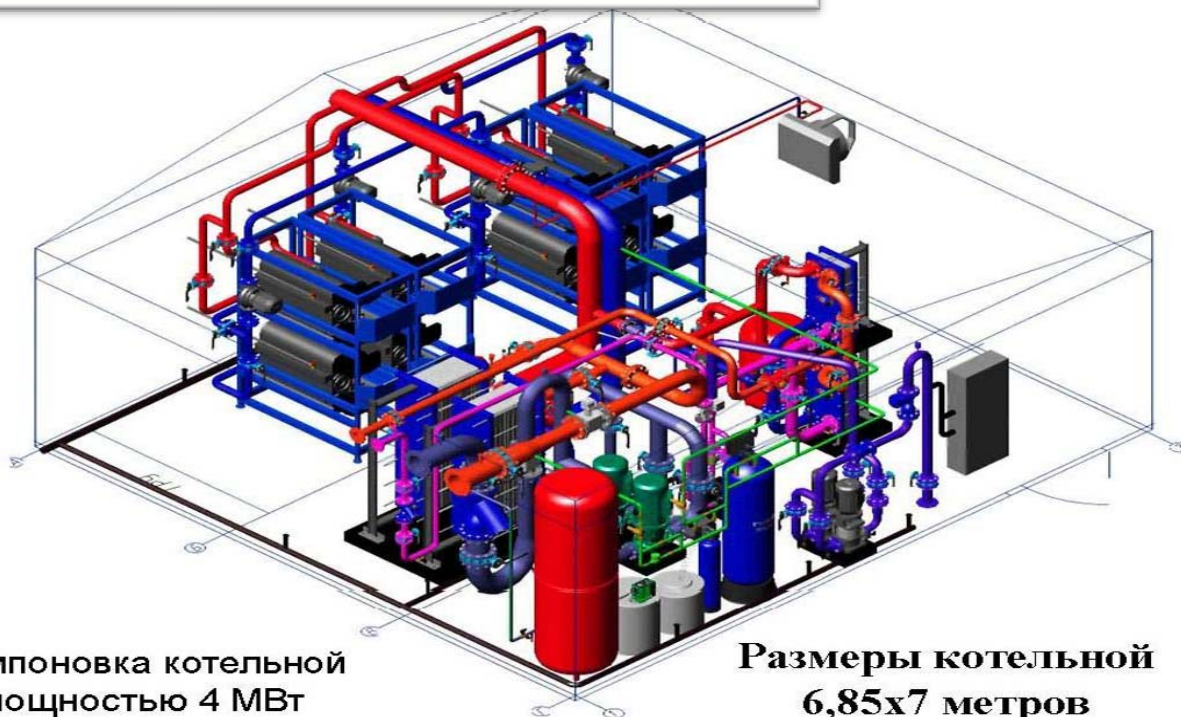
Автоматизированные блочно-модульные котельные "БМТК" мощностью от 100 до 30000 кВт (климатического исполнения и категории размещения УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69) Код ОКП 49 3811 (Св-во № Т-321, действительно до 17.02.14)

БМТК имеют разрешение Ростехнадзора на серийный выпуск котельных заводского изготовления, что значительно упрощает процедуру оформления документов и ввод котельных в эксплуатацию.

Конструктивные решения позволяют доставить котельную любым грузовым транспортом до места установки и собрать в короткие сроки силами местных монтажных организаций.

БМТК работают в автоматическом режиме с выводом информации на диспетчерский пункт.

Котельные аттестованы в Газпроме.



Компоновка котельной
мощностью 4 МВт

Размеры котельной
6,85x7 метров

1. Автоматизированные блочно-модульные котельные

Производство БМТК на заводе атомного машиностроения



Изготовление БМТК мощностью 6 МВт

Наша компания, изготавливает котельные БМТК с установкой котлов следующих производителей (по выбору заказчика):

Производитель	Типы котлов, котлоагрегатов	Мощность, производительность
ЗАО «Ставан-М»	Котлоагрегаты «Ставан-АБМК» в комплекте с горелками, клапанами, контроллерами, автоматикой безопасности	0,5 -10,0 МВт
Wolf (российское производство по немецкой лицензии)	Котлы водогрейные DUOTHERM, GKS-DYNATHERM, EUROOTHERM	0,5-35,0 МВт
Viessman	Котлы водогрейные VITOMAX	0,65-15,0 МВт
Buderus	Котлы водогрейные Logano SK	0,5-19,2 МВт
Ecoflam	Котлы водогрейные ECOMAX N	0,5-6,0 МВт
Ferroli	Котлы водогрейные Prextherm RSW, RSH, T 3G	0,5-6,0 МВт
ЗиОСаб	Котлы водогрейные ЗиОСаб, FR	0,5-15,0 МВт
ICI Caldaie	Котлы водогрейные REX	0,5-6,0 МВт
Энтропос	Котлы водогрейные Термотехник ТТ	0,45-5,0 МВт

1. Автоматизированные блочно-модульные котельные

5.8. Типовой ряд БМТК

Тип котельной	Диапазон номинальной тепловой мощности, кВт	Потребляемая электрическая мощность, кВт	Габаритные размеры котельной, м
БМТК-0,100/0,150	100-150	3,0	5,2x2,4x3,0
БМТК-0,151/0,200	151-200	5,0	5,2x2,4x3,0
БМТК-0,201/0,250	201-250	5,0	5,2x2,4x3,0
БМТК-0,251/0,300	251-300	8,0	5,2x4,6x3,3
БМТК-0,301/0,400	301-400	10,0	5,2x4,6x3,3
БМТК-0,401/0,500	401-500	10,0	5,2x4,6x3,3
БМТК-0,501/0,600	501-600	11,0	5,2x4,6x3,3
БМТК-0,601/0,700	601-700	11,0	5,2x6,8x3,3
БМТК-0,701/0,750	701-750	11,0	5,2x6,8x3,3
БМТК-0,751/0,900	751-900	15,0	5,2x6,8x3,3
БМТК-0,901/1,100	901-1100	16,0	5,2x6,8x3,3
БМТК-1,101/1,300	1101-1300	16,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-1,301/1,500	1301-1500	20,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-1,501/1,600	1501-1600	20,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-1,601/1,800	1601-1800	23,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-1,801/2,000	1801-2000	23,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-2,001/2,250	2001-2250	25,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-2,251/2,500	2251-2500	27,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-2,501/2,750	2501-2750	30,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-2,751/3,000	2751-3000	35,0	6,2x6,8x3,3
БМТК-3,001/3,250	3001-3250	35,0	7,2x6,8x3,3
БМТК-3,251/3,500	3251-3500	40,0	7,2x6,8x3,3
БМТК-3,501/3,750	3501-3750	40,0	7,2x6,8x3,3
БМТК-3,751/4,000	3751-4000	40,0	7,2x6,8x3,3
БМТК-4,001/4,250	4001-4250	45,0	9,2x6,8x3,3
БМТК-4,251/4,500	4251-4500	50,0	9,2x6,8x3,3
БМТК-4,501/4,750	4501-4750	55,0	9,2x6,8x3,3
БМТК-4,751/5,000	4751-5000	60,0	9,2x6,8x3,3
БМТК-5,001/5,300	5001-5300	65,0	12,0x7,2x3,5
БМТК-5,301/5,600	5301-5600	65,0	12,0x7,2x3,5
БМТК-5,601/5,900	5601-5900	70,0	12,0x7,2x3,5
БМТК-5,901/6,200	5901-6200	70,0	12,0x7,2x3,5
БМТК-6,201/6,500	6201-6500	80,0	14,0x7,2x3,5
БМТК-6,501/6,800	6501-6800	90,0	14,0x7,2x3,5
БМТК-6,801/7,100	6801-7100	90,0	14,0x7,2x3,5
БМТК-7,101/7,400	7101-7400	100,0	14,0x7,2x3,5
БМТК-7,401/7,700	7401-7700	100,0	14,0x7,2x3,5
БМТК-7,701/8,000	7701-8000	110,0	16,0x7,2x3,8
БМТК-8,001/8,300	8001-8300	110,0	16,0x7,2x3,8
БМТК-8,301/8,600	8301-8600	115,0	16,0x7,2x3,8
БМТК-8,601/8,900	8601-8900	120,0	16,0x7,2x3,8
БМТК-8,901/9,200	8901-9200	125,0	16,0x7,2x3,8

1. Автоматизированные блочно-модульные котельные

БМТК-9,201/9,500	9201-9500	125,0	16,0x7,2x3,8
БМТК-9,501/9,800	9501-9800	130,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-9,801/10,100	9801-10100	130,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-10,101/10,500	10101-10500	130,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-10,501/10,900	10501-10900	135,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-10,901/11,300	10901-11300	135,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-11,301/11,700	11301-11700	135,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-11,701/12,100	11701-12100	140,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-12,101/12,500	12101-12500	140,0	20,0x7,2x4,0
БМТК-12,501/12,900	12501-12900	140,0	22,0x8,0x4,5
БМТК-12,901/13,300	12901-13300	145,0	22,0x8,0x4,5
БМТК-13,301/13,700	13301-13700	145,0	22,0x8,0x4,5
БМТК-13,701/14,100	13701-14100	145,0	22,0x8,0x4,5
БМТК-14,101/14,500	14101-14500	155,0	22,0x8,0x4,5
БМТК-14,501/14,900	14501-14900	155,0	22,0x8,0x4,5
БМТК-14,901/15,300	14901-15300	155,0	22,0x9,0x4,5
БМТК-15,301/15,700	15301-15700	155,0	22,0x9,0x4,5
БМТК-15,701/16,100	15701-16100	155,0	22,0x9,0x4,5
БМТК-16,101/16,500	16101-16500	160,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-16,501/16,900	16501-16900	160,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-16,901/17,300	16901-17300	160,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-17,301/17,700	17301-17700	170,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-17,701/18,100	17701-18100	170,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-18,101/18,500	18101-18500	170,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-18,501/18,900	18501-18900	180,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-18,901/19,300	18901-19300	180,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-19,301/19,700	19301-19700	190,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-19,701/20,100	19701-20100	190,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-20,101/20,600	20101-20600	200,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-20,601/21,100	20601-21100	200,0	24,0x9,0x4,5
БМТК-21,101/21,600	21101-21600	220,0	24,0x10,0x5,5
БМТК-21,601/22,100	21601-22100	220,0	24,0x10,0x5,5
БМТК-22,101/22,600	22101-22600	220,0	24,0x10,0x5,5
БМТК-22,601/23,100	22601-23100	230,0	24,0x10,0x5,5
БМТК-23,101/23,600	23101-23600	230,0	24,0x11,0x5,5
БМТК-23,601/24,100	23601-24100	230,0	24,0x11,0x5,5
БМТК-24,101/24,600	24101-24600	240,0	24,0x11,0x5,5
БМТК-24,601/25,100	24601-25100	240,0	24,0x11,0x5,5
БМТК-25,101/25,600	25101-25600	240,0	24,0x11,0x5,5
БМТК-25,601/26,100	25601-26100	250,0	24,0x12,0x6,5
БМТК-26,101/26,600	26101-26600	260,0	24,0x12,0x6,5
БМТК-26,601/27,100	26601-27100	270,0	24,0x12,0x6,5
БМТК-27,101/27,600	27101-27600	280,0	24,0x12,0x6,5
БМТК-27,601/28,100	27601-28100	290,0	24,0x12,0x6,5
БМТК-28,101/28,600	28101-28600	290,0	26,0x12,0x6,5
БМТК-28,601/29,100	28601-29100	300,0	26,0x12,0x6,5
БМТК-29,101/29,600	29101-29600	300,0	26,0x12,0x6,5
БМТК-29,601/30,000	29601-30000	300,0	26,0x12,0x6,5

Газовый узел



Предложение по лизингу

ЗАО «Ставан-М» предлагает автоматизированные блочно-модульные котельные мощностью от 500 до 10000 кВт для строительства и котлоагрегаты нового поколения «Ставан-АБМК» для модернизации в ЛИЗИНГ с рассрочкой платежей от 3 до 5 лет. Преимущества котлоагрегатов «Ставан-АБМК»:

1. Изготовление из нержавеющей стали и срок службы более 25 лет.
2. Вес котла ниже в 3-4 раза по сравнению с котлами передовых зарубежных фирм.
3. Стоимость котельной на 15-20 % ниже аналогов.
4. Значительная экономия топлива - более 20 %.
5. Коэффициент полезного действия - более 97 %.
6. Уровень вредных выбросов в 2 раза меньше, что позволяет применять более низкую высоту труб.
7. Автоматическая работа котельной с выводом информации на диспетчерский пункт.
8. Устранение любой неисправности в течение часа силами сервисной организации.
9. Небольшие площади для установки котельных.
10. Незаменимый вариант для крышной котельной.

В своей работе мы стремимся к оптимальному соотношению «цена/качество» и считаем для себя обязательным выполнение всех требований заказчика.

2. Передвижные котельные

ПЕРЕДВИЖНЫЕ УСТАНОВКИ

ЗАО «Ставан-М» выпускает передвижные установки жизнеобеспечения различных объектов, в том числе для газовой и нефтяной промышленности, аварийные установки для жилищно-коммунального хозяйства и МЧС России.

Мощность установок от 100 до 5000 кВт. Работают на газе, дизтопливе, мазуте и сырой нефти.

Установки обеспечивают объекты отоплением, горячей водой, электричеством и, по желанию заказчика, технологическим паром.



СТРОИТЕЛЬСТВО СТАЦИОНАРНЫХ КОТЕЛЬНЫХ

Консорциум «БМТК» осуществляет строительство стационарных котельных мощностью от 3 до 60 МВт на газе, дизтопливе, мазуте, сырой нефти, газовом конденсате и твердом топливе. В консорциум входят крупные предприятия России, такие как Подольский машиностроительный завод, Энергомашиностроительный завод (Волгодонск), МПНУ «Энерготехмонтаж», ЗАО «Ставан-М». Строительство котельных ведется «под ключ», с полным циклом, включающим оформление технических условий, поставка оборудования, строительство, пусконаладочные работы, сдача в эксплуатацию.

Преимущества перед котельными других производителей:

- Высокое качество котельных, изготавливаемых на производственных площадях заводов атомного и энергетического машиностроения.
- Оптимальное соотношение цены и качества.
- Использование новейших энергосберегающих технологий.
- Комплектация лучших мировых производителей.
- Высокая надежность, компактность и простота в обслуживании.
- Автоматическое управление котельной с передачей информации на диспетчерский пульт.
- Наличие запасных частей на производственных складах.
- Котельное оборудование имеет Разрешения Ростехнадзора РФ.

Консорциум выполняет также следующие работы:

Технико-экономические обоснования по вопросам энергообеспечения и энергосбережения с подбором оборудования.

Экспертиза промышленной безопасности, диагностику и паспортизацию объектов газового хозяйства и котлонадзора.

Реконструкция и ремонт котельных с котлами до 75 т пара/ч и 100 Гкал/ч.

СТАЦИОНАРНАЯ КОТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬЮ 60 МВт



4. Котлоагрегаты Ставан-АБМК

Сравнение габаритов котлоагрегатов и стандартных котлов



Сравнительные габаритные размеры двух стандартных котлов 2х500кВт и одного котлоагрегата «Ставан - АБМК» 1000кВт

Отгрузка АБМК



Вес котлоагрегата "Ставан-АБМК" мощностью 1 МВт - 530кг.



Технические данные СТАВАН-АБМК-1,0/Г

Вид топлива природный газ низкого давления сжиженный газ	ГОСТ 5542-87 номинальное давление, кПа (мм вод. ст.) – 2,0÷5,0 (200÷500);
Номинальная теплопроизводительность, кВт	1000
КПД, %, не менее	97
Рабочее давление воды в котле, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)
Минимальное давление воды в котле при	0,1 (1,0)
Максимальная температура воды на выходе, °С	95 (100)
Номинальный расход воды, м ³ /ч при Δt = 25 °С	35,8
Минимальный расход воды, м ³ /ч при Δt = 35 °С	18
Гидравлическое сопротивление котла, кПа (мм вод. ст.) при	40 (4000)
Аэродинамическое сопротивление котла, кПа (мм вод. ст.)	0,4 (40)
Водяная емкость котла, м ³	0,07
Минимальная температура уходящих газов, °С	60
Расход природного газа, м ³ /ч	100,5
Габаритные размеры, мм	1500x750x2200
Масса котлоагрегата в сборе, кг, не более	530
Удельное потребление электроэнергии, кВт /МВт	1,3
Средний срок службы котла, лет, не менее	15
Удельная металлоемкость, т/МВт	0,53
Содержание оксида углерода СО в продуктах сгорания, мг/м ³ , не более	28
Содержание оксида азота (в пересчёте на NOx) в продуктах сгорания,	72
Уровень звука в контрольных точках при работе котла, дБа, не более	59
Напряжение питания, В	380/220

5. Котлы водогрейные и паровые

Стальные двухходовые жаротрубные водогрейные котлы Duotherm мощностью (500-2000 кВт).



- Котлы максимально адаптированы для российского рынка
- Удобный типоряд для применения в блочно-модульных котельных
- Высокий КПД - не менее 92%
- Компактные размеры и вес для размещения в производственных и блочно-модульных котельных
- Современный привлекательный дизайн
- Котлы имеют симметричную конструкцию для оптимального распределения тепловых напряжений
- Поверхности нагрева выполнены из гладкостенных труб для снижения возможности их загрязнений
- Рабочее избыточное давление до 6 бар
- Хорошая теплоизоляция котла, включая переднюю двецу, для снижения тепловпотерь от излучения
- Передняя дверца откидывается влево и вправо для удобства чистки и обслуживания котла
- Гарантия на котел 2 года.

Стальные трехходовые жаротрубные водогрейные котлы GSK Dynatherm мощностью (700-5800 кВт).



- Первые лицензионные жаротрубные котлы, изготавливаемые в России по немецкой технологии
- Котлы имеют беспрецедентный для российского рынка гарантийный срок благодаря исполнению специальной марки котловой стали
- Котлы максимально адаптированы для российского рынка
- Удобный типоряд для применения в блочно-модульных котельных
- Высокий КПД - не менее 92%
- Три газохода для снижения уровня Nox в отходящих газах
- Поверхности нагрева выполнены из гладкостенных труб для снижения возможности их загрязнений
- Рабочее избыточное давление 6, 8 и 10 бар
- Хорошая теплоизоляция котла, включая переднюю двецу, для снижения тепловпотерь от излучения
- Котел может использоваться в комбинации с системой регенерации тепла Recitherm
- Гарантия на тело котла 5 года.

Угольные котлы и котельные

ЗАО "Ставан-М" предлагает высококачественные автоматизированные и механизированные котлы, выпускаемые консорциумом "Производство БМТК"

Мы обеспечиваем гибкий подход к каждому заказчику и предлагаем следующее:

- Поставка автоматизированных или механизированных котлов.
- Поставка комплектов оборудования для котельной, включая котлы, топливоподачи, шлакоудаление, теплообменное оборудование, насосы, арматуру и др..

Заказчик может самостоятельно смонтировать котельную по переданному нами проекту.

- Поставка транспортабельных полно-комплектных котельных.

В этом случае заказчик монтирует блоки котельной на подготовленной площадке в соответствии с переданным нами проектом.

Модельный ряд твердотопливных котлов:

Автоматизированные Котлоагрегаты угольные (КВм):

- 0,1 МВт, 0,2 МВт, 0,3 МВт, 0,4 МВт, 0,5 МВт

Механизированные Котлоагрегаты щеповые и пилетные (КВм):

- 1 МВт, 1,5 МВт, 2 МВт, 2,5 МВт, 3 МВт, 4 МВт

Механизированные Котлоагрегаты угольные (КВм):

- 1 МВт, 1,5 МВт, 2 МВт, 2,5 МВт, 3 МВт, 4 МВт



7. Когенерация (на поршневых машинах и микротурбинах)

Автономное энергоснабжение с применением когенераторных газопоршневых установок

Когенерация - комбинированный процесс одновременного производства электроэнергии и тепла внутри одного устройства - когенераторной установки.

Такие установки окупают себя в течение 2-3 лет. Автономность мини-ТЭЦ, производящих электроэнергию и тепло на месте потребления, даёт гарантию от перебоев или аварийных отключений, которые неизбежны при обычных электрических и тепловых сетях. Срок службы самих двигателей - до 200 000 моточасов, или 25 лет, при эксплуатации по 8 000 часов в год делает мини-ТЭЦ надёжнейшим источником бесперебойного энергообеспечения.



Мини-ТЭЦ представляет собой современное высоко- технологичное и энергосберегающее оборудование, наиболее приемлемое с позиции "эффективность-стоимость" для решения энергоснабжения любого объекта. Мини-ТЭС выполняются как на поршневых машинах, так и на микротурбинах.

Мини-ТЭС на турбинных установках



Простая конструкция и отсутствие трущихся деталей, обеспечивающие высокую надежность; быстроту и легкость монтажа, подключения к топливным и электрическим коммуникациям; возможность сервисного обслуживания и капитального ремонта на месте эксплуатации в течение 1 дня.

Уникальные воздушные подшипники, исключая необходимость использования моторного масла, охлаждающей жидкости и лубрикантов.

Низкий уровень шума (до 60 dBA) и вибраций дающие широкие возможности для выбора места размещения.

Периодическое сервисное обслуживание каждые 8000 часов, не чаще 1 раза в год.

Удобная система дистанционного мониторинга и контроля параметров работы микротурбины.

Эластичность к нагрузкам, способность работать в диапазоне нагрузки от 0 до 100% без остановок и снижения ресурса. Непрерывность работы в автономном режиме или параллельно с централизованной сетью.

Ресурс до капитального ремонта — до 60 000 часов. Высокий КПД — до 92%.

Компактные размеры, надежная опорная поверхность.

Интегрированная система синхронизации и защиты энергомодуля. Одни из лучших в мире экологических показателей — уровень выбросов парниковых газов не превышает 9 ppm.

8. Модернизация российских котлов

ЗАО «Ставан-М» выполняет работы по модернизации котлов российского производства (ДЕ, Е, ПТВМ, ДКВР, КВГМ и др.) с целью уменьшения потребления топлива на единицу выработанного тепла, автоматизации процесса горения, установки дополнительных устройств безопасности, в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

1. Горелочные устройства оснащаются эффективной селективной системой контроля горения (факела) (индивидуальный контроль факела для каждого горелочного устройства).
2. Работа горелочных устройств синхронизирована в автоматическом режиме в диапазоне рабочих нагрузок от 25 до 100% максимальной теплопроизводительности.
3. Автоматическое поддержание заданных параметров температуры горячей воды на выходе из котла.
4. Многоуровневая система контроля и управления процессом горения как непосредственно с панели управления горелочным устройством, так и из диспетчерского пункта на базе программируемых логических контроллеров аппаратно-программного комплекса.
5. Эффективная система контроля герметичности газовых отсечных клапанов индивидуально для каждого горелочного устройства.



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ ПУНКТЫ

Тепловые пункты разделяют на:

- Модульный тепловой пункт МТП (блочный тепловой пункт БТП)
- Центральный тепловой пункт (ЦТП)
- Индивидуальный тепловой пункт (ИТП)

Полная автоматизация

Автоматика ИТП или ЦТП не требует высококвалифицированного обслуживающего персонала, обеспечивает эффективное энергосбережение, позволяет проводить погодную компенсацию, устанавливать режимы работы в зависимости от времени суток.

Модульный тепловой пункт - это готовое заводское изделие.

Модули теплового пункта могут быть использованы, как отдельный блочный автоматизированный тепловой пункт, или объединены в единую систему теплоснабжения.

Центральный тепловой пункт (ЦТП) - тепловой пункт, обслуживающий два и более зданий.

Центральные тепловые пункты выпускаются в модульном исполнении, в полной заводской готовности и обеспечивают дистанционное управление.

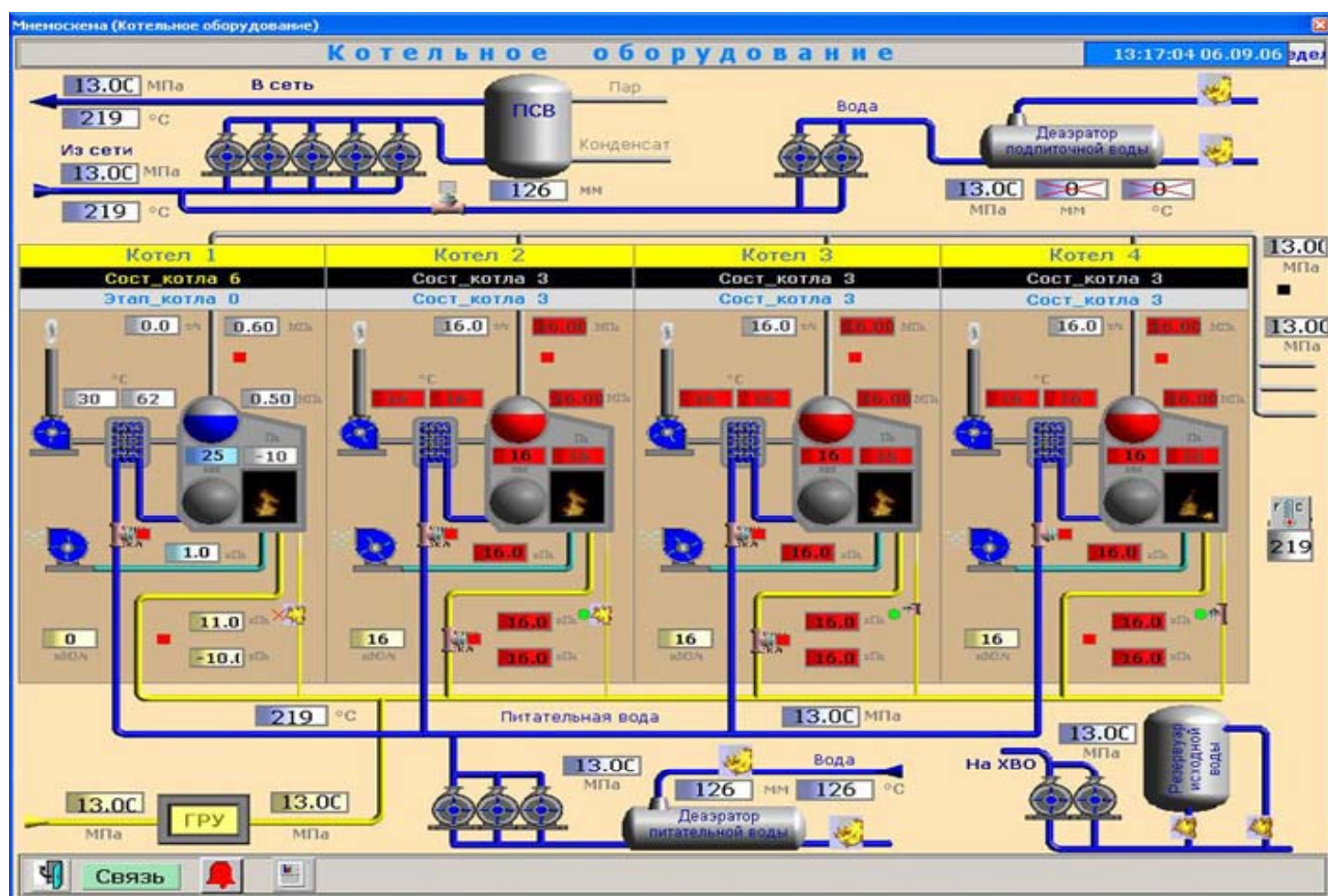
Индивидуальный тепловой пункт (ИТП) - тепловой пункт, обслуживающий здание или его части.

Индивидуальный тепловой пункт предназначен для обеспечения горячей водой, теплоснабжения, вентиляции производственных комплексов различного типа.

ИТП может быть от 50 кВт до 10 МВт



10. Системы автоматизации и диспетчеризации



ЗАО "Ставан-М" имеет собственное производство систем электроснабжения и систем автоматизации котельных, тепловых пунктов, насосных станций и других объектов.

Предприятие выпускает электрошкафы, шкафы автоматики, горелочные устройства, устройства регулирования различных процессов.

Предприятие выполняет полный цикл работ по автоматизации объектов теплоснабжения, водоснабжения, вентиляции и кондиционированию, включая системы диспетчеризации и телеметрии.

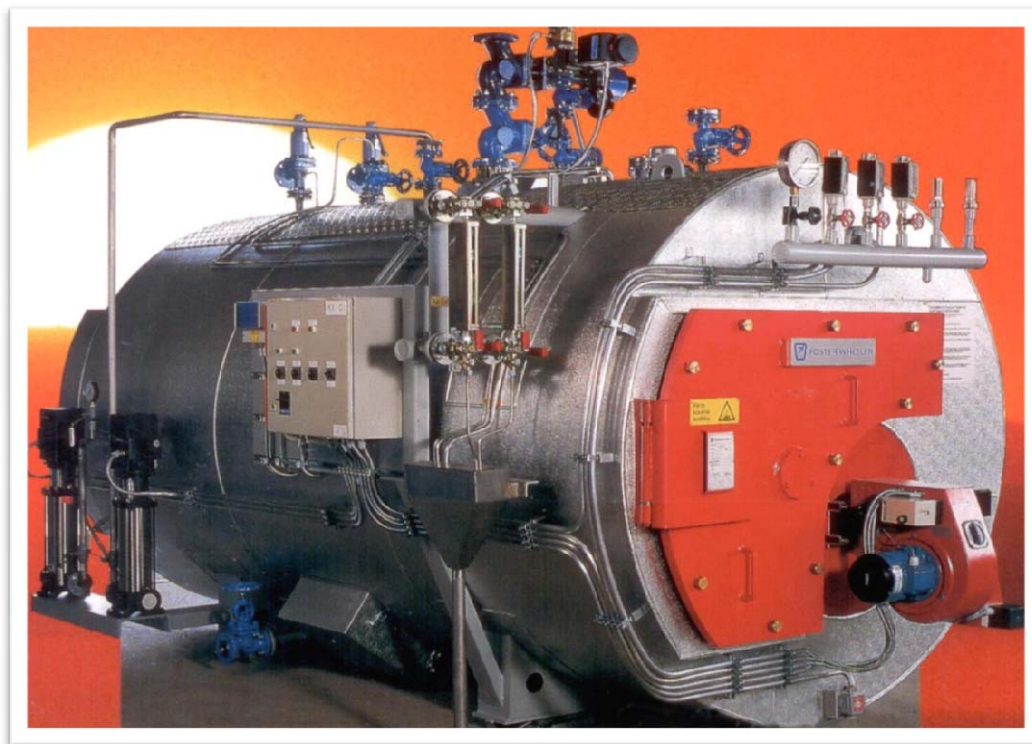
В системах автоматизации используются контроллеры лучших зарубежных фирм: Siemens, Kieback&Peter, B&R и других.

Особенностью наших систем управления котельных и других объектов, является применение в контроллере флэш-карт с записанной программой и поставкой такой запасной флэш-карты. В случае сбоев в программе карта прописывается по интернету.

Индустриальные котлы

Современные энергосберегающие и высокоэффективные водогрейные, паровые котлы и котлы на диатермическом масле для нефтяной промышленности

Работают на 8 видах топлива, в том числе на сырой нефти



Индустриальные горелки

Горелка с низкими выбросами NOx.

Разработана для большой энергетики и мощных технологических процессов.

Главной особенностью промышленных горелок является короткая длина факела.

Горелки позволяют сжигать до восьми видов топлива и используются для:

больших водогрейных и паровых котлах, работающих на сырой нефти.

для печей нефте-перерабатывающей промышленности.

в котлах электростанций и в котлах с кипящим слоем.

для сжигания попутных газов и в печах по уничтожению вредных отходов.



12. Проектирование, монтаж, сервисное обслуживание

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, МОНТАЖ, ПУСКО-НАЛАДКА, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проектирование:

1. Блочно-модульные котельные (БМТК) мощностью от 0,1 до 30 МВт изготавливаются в заводских условиях и имеют разрешение Ростехнадзора РФ на серийное производство. БМТК поставляются с заводским паспортом и инструкциями по эксплуатации и не требуют экспертизы проектов.
2. В случае выполнения проекта проектными институтами, ЗАО «Ставан-М» может оказать помощь в предоставлении рабочей документации (тепломаханика, электрика, автоматика, внутренне газоснабжение используя свой архив, накопленный в производстве блочно-модульных котельных в течение многих лет.

Монтаж, пуско-наладка:

ЗАО «Ставан-М» выполняе монтажные и пуско-наладочные работы своими специалистами или направляет шеф-монтажников и шеф-наладчиков.

Сервисное обслуживание:

Сервисное обслуживание берут на себя филиалы консорциума или проводится обучение местных специалистов.
Консорциум берет на себя поставку необходимых запасных частей.

13. Поставка основного котельного оборудования и запасных частей

КОМПЛЕКТАЦИЯ И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ

1. Котлы: «Ставан-АБМК», Wolf, ICI, Viessman, Buderus, Ecoflam, Ferroli, ЗиоСаб.
2. Горелки: «Ставан-Эко», Ecoflam, Weishaupt, Oilon, Riello.
3. Насосы: Wilo, Grundfos, DAB.
4. Теплообменники: Альфа-Лаваль, Ридан.
5. Расширительные баки: Reflex, Elbi.
6. Запорно-регулирующая арматура: Genebre, IMT, Tecofi.
7. Гидротехинжиниринг, Комплексон.
8. Автоматика: Siemens, Danfoss, Honeywell, Dungs, B+R.
9. КИП, сигнализация, счетчики – по согласованию с заказчиком.
10. Газовое оборудование – по согласованию с местным газовым органом.
11. Щиты электрики и автоматики – производства ЗАО «Ставан-М».

14. Аттестация продукции ЗАО «Ставан-М» в Газпроме.

 **КОПИЯ**

**Открытое акционерное общество
«ГАЗПРОМ»**

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об оценке соответствия энергетического оборудования Федеральным нормам
промышленной безопасности и условиям эксплуатации
на объектах ОАО «Газпром»

T - 322

Наименование оборудования, прошедшего аттестацию
Блочно-модульные транспортабельные котельные типа БМТК теплопроизводительностью от
100 до 30000 кВт (климатического исполнения и категории размещения УХЛ 1
по ГОСТ 15150-69)

Коды ОКП 49 3811

Наименование и адрес производителя (поставщика) оборудования
ЗАО «Ставан-М»
117418, РФ, Москва, ул. Цюрупы, дом 8

Дата утверждения экспертного заключения 14 февраля 2011 г.
Внесено в базу данных аттестованного оборудования 18 февраля 2011 г.
Срок действия аттестации 3 (три) года до: 14 февраля 2014 г.

Результаты аттестации

Представленное оборудование может участвовать в процедуре отбора оборудования
и применяться на объектах ОАО «Газпром» с учетом специфики
производственного объекта

Начальник Управления энергетикой ОАО «Газпром» /В.В. Гоголюк/ М.П. Гоголюк
Генеральный директор ООО «Газпром Энергоконтроль» /Е.С. Зашихина/ М.П. Зашихина

 **КОПИЯ**

**Открытое акционерное общество
«ГАЗПРОМ»**

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об оценке соответствия энергетического оборудования Федеральным нормам
промышленной безопасности и условиям эксплуатации
на объектах ОАО «Газпром»

T - 321

Наименование оборудования, прошедшего аттестацию
Автоматизированные блочно-модульные котлоагрегаты «СТАВАН-АБМК»
мощностью от 170 до 10000 кВт (климатического исполнения и категории размещения УХЛ 1
по ГОСТ 15150-69)

Коды ОКП 31 1280

Наименование и адрес производителя (поставщика) оборудования
ЗАО «Ставан-М»
117418, РФ, Москва, ул. Цюрупы, дом 8

Дата утверждения экспертного заключения 14 февраля 2011 г.
Внесено в базу данных аттестованного оборудования 18 февраля 2011 г.
Срок действия аттестации 3 (три) года до: 14 февраля 2014 г.

Результаты аттестации

Представленное оборудование может участвовать в процедуре отбора оборудования
и применяться на объектах ОАО «Газпром» с учетом специфики
производственного объекта

Начальник Управления энергетикой ОАО «Газпром» /В.В. Гоголюк/ М.П. Гоголюк
Генеральный директор ООО «Газпром Энергоконтроль» /Е.С. Зашихина/ М.П. Зашихина



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

РАЗРЕШЕНИЕ № РРС 00-041888

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Автоматизированные блочно-модульные котлоагрегаты
«Ставан-АБМК» по ТУ 3112-001-29416230-2010.

Код ОКП (ТН ВЭД): 31 1280

Изготовитель (поставщик): ЗАО «СТАВАН-М» (г. Москва,
ул. Цюрупы, 8).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация; заключение
экспертизы промышленной безопасности ОАО «МПНУ Энерготехмонтаж»
№ 24-2010 от 12.11.2010 г.; сертификат соответствия ОС ООО «ТехСерт»
№ РОСС RU.AB87.B00084 от 20.04.2010 г.

Условия применения:

1. Соблюдение требований законодательства Российской Федерации
в области промышленной безопасности.
2. Соблюдение требований технических условий и стандартов
на изготовление оборудования.
3. Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии
с требованиями норм и правил промышленной безопасности.

Срок действия разрешения до 14.01.2016

Дата выдачи 14.01.2011 Заместитель руководителя С.Г. Радионов

 **КОПИЯ**

18 064998

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

 **СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.AB87.H00605
Срок действия с 24.12.2010 по 23.12.2013
№ **0191685**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ пер. № РОСС RU.0001.11AB87.
ОС ООО «ТехСерт», Москва, ул. Пресненский Вал, 27, стр. 11, тел. +7 495 913-7727.

ПРОДУКЦИЯ Блочно-модульные транспортабельные котельные типа
БМТК теплопроизводительностью от 100 кВт – 30 000 кВт.
ТУ 4938-002-29416230-2010. Серийный выпуск. код ОК 005 (ОКП): 49 3811

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 4938-002-29416230-2010 код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО «СТАВАН-М». Адрес: 117418 г. Москва, ул. Цюрупы, дом 8. Телефон
8(499) 120-90-08.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ЗАО «СТАВАН-М». ОКПО: 29416230. Адрес: 117418 г. Москва, ул.
Цюрупы, дом 8. Телефон 8(499) 120-90-08.

НА ОСНОВании протокола сертификационных испытаний № Л.2119/49/05-2010 от
20.12.2010г., ИЛ «ТЕХПРОММАШ», пер. № РОСС RU.0001.214319, адрес: 125212, Москва,
Головинское шоссе, д. 5, стр. 2, ком. 5.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: знак соответствия
нанесен на изделие и (или) в сопроводительную документацию. Схема сертификации: 3.

Руководитель органа Н.Н. Штрак М.П. Штрак
Эксперт А.В. Пранин М.П. Пранин

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Новейшими разработками энергетического оборудования, отработкой и внедрением опытных образцов в производство занимаются специалисты "Объединенного Центра энергоэффективных технологий" (ОЦЭТ) г.Дубна (Особая экономическая зона).

Научный руководитель "ОЦЭТ" - Сабитов Валентин Сергеевич

ОЦЭТ организован Консорциумом "БМТК", в который входят крупнейшие энергомашиностроительные заводы. Лидером консорциума является ЗАО "Ставан-М"

ОЦЭТ, в первую очередь, создан при реализации требований Федерального закона №261 "Об энергосбережении и энергоэффективности..." в части разработки и внедрения новейшего энергетического оборудования.



Адрес: 117418, г.Москва, ул.Цюрупы, д.8
Телефон: (499) 120-90-08 - многоканальный
Факс: (499) 120-40-36

e-mail: info@stavan.ru
<http://www.stavan.ru/>